



 **Termo  
Filtro**

A **Termofiltro** é referência nacional na fabricação de **equipamentos termovácuo para filtragem de óleo hidráulico e isolante**.

Oferecemos soluções completas por meio da **venda, locação e prestação de serviços técnicos especializados**.

Nosso foco é garantir a **redução de custos operacionais**, o aumento da vida útil dos equipamentos dos nossos clientes e o alinhamento às exigências ambientais e de ESG.



**30 anos  
de experiência**



Inovação  
Tecnológica



Excelência  
Operacional



Compromisso  
com a  
Sustentabilidade

# Na Termofiltro, acreditamos que a eficiência industrial começa no óleo

Atuamos com **tecnologia própria e engenharia especializada**, oferecemos equipamentos e peças que garantem confiabilidade, durabilidade e performance superior para diversos segmentos



Energia



Indústrias e Manufatura



Agronegócio



Offshore e Marítimo

# Catálogo de Produtos

Clique para navegar pelos produtos



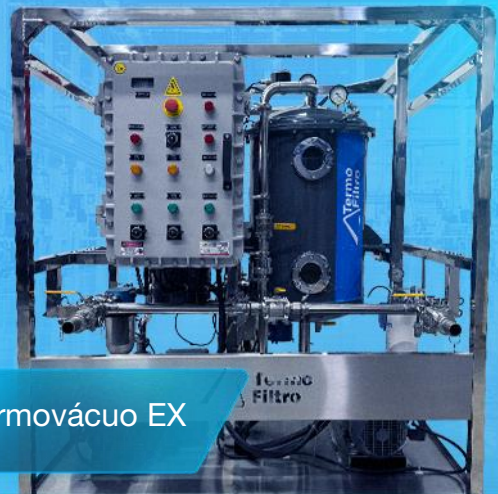
TFI



TFL



Termovácuo  
TFM 600



Termovácuo EX

Unidade de  
Filtração

Acessórios e  
óleo isolante

Bomba de  
Transferência  
de óleo

# Purificadores Termovácuo Linha TFi

A linha de Purificadores Termovácuo TFi da Termofiltro foi desenvolvida para restaurar a eficiência de óleos isolantes minerais e vegetais, por meio de um processo técnico de desgaseificação e desumidificação de alta precisão. Com tecnologia própria e engenharia voltada à performance, os equipamentos TFi utilizam resistências de baixa dissipação térmica associadas a elementos coalescentes em uma câmara sob alto vácuo, assegurando resultados eficazes e constantes.

## Aplicações Versáteis e de Alta Exigência Técnica

Os purificadores TFi são amplamente utilizados em diversas frentes industriais, especialmente na manutenção de transformadores, retificadores, eletroímãs e outros componentes elétricos sensíveis.

Devido ao seu design compacto e estrutura otimizada, os modelos TFi oferecem alta mobilidade e podem ser facilmente transportados em veículos utilitários leves. Essa característica facilita a logística de operação em campo, sendo ideal para prestadores de serviço e empresas com atuação regional ou interestadual.

## Processo de Filtragem do Óleo

### Aquecimento controlado:

O óleo é aquecido de forma gradual por resistências de baixa dissipação térmica, preservando sua integridade e preparando-o para o processo de desgaseificação.

### Câmara de alto vácuo:

Sob alto vácuo contínuo, o sistema remove com eficiência a umidade e os gases dissolvidos, otimizando o desempenho do fluido.

### Elementos coalescentes:

Dentro da câmara, os elementos coalescentes separam micro gotículas de água e bolhas de gás, elevando a eficiência da purificação.

### Redução da umidade:

O sistema reduz os níveis de umidade do óleo de 60 para menos de 10 PPM, o que melhora sua rigidez dielétrica, evita falhas elétricas e atende às normas técnicas.

### Sistema de filtragem dupla:

Combinando um pré-filtro metálico e elementos de alta retenção (até 0,5 micron), o equipamento elimina impurezas sólidas com máxima eficiência.

## Produtos Disponíveis

TFi 500

TFi 1000

TFi 2000

TFi 3000

# Purificadores Termovácuo TFi 500

**Capacidade:**  
500 litros/hora

## Aplicação:

Filtragem, desumidificação e desgaseificação de óleo isolante em transformadores, bem como em retentores de óleo isolante em transformadores e reatores.

## Operação:

Sistema Termovácuo (remoção de água, gases e partículas).



## Dimensões (C x L x A):

900 x 750x 1300 mm

**Peso:** 200 kg

## Potência total instalada:

10 kW

**Tensão:** 220-380Vca (trifásico)

**Filtros:** Pré-filtro em tela Inox - Elemento Filtrante Resina Fenólica e/ou melamínica ( 01 - 05 - 125 Microns)

**Pinel de Controle:** Tensão de comando 220 vca - 24 vdc / com opcional de CLP com IHM.

**Classe de Proteção:** IP54

## Características:

- Estrutura em aço carbono ou inox - com pintura epóxi
- Rodízios para transporte
- Válvulas em inox 304

# Purificadores Termovácuo TFi 1000

**Capacidade:**  
1.000 litros/hora

## Aplicação:

Filtragem, desumidificação e desgaseificação de óleo isolante em transformadores, bem como em retentores de óleo isolante em transformadores e reatores.

## Operação:

Sistema Termovácuo (remoção de água, gases e partículas).



## Dimensões (C x L x A):

1100 x 900 x 1400 mm

**Peso:** 320 kg

**Potência:** 18 kW

**Tensão:** 220-380-440  
Vca (trifásico)

**Filtros:** Pré-filtro em tela Inox  
- Elemento Filtrante Resina  
Fenólica e/ou melamínica  
(01 - 05 - 125 Mícrons)

**Pinel de Controle:** Tensão de  
comando 220 vca - 24 vdc /  
com opcional de cli com ihm.

**Classe de Proteção:** IP54

## Características:

- Estrutura em aço carbono ou inox - com pintura epóxi
- Rodízios para transporte
- Válvulas em inox 304



# Purificadores Termovácuo TFi 2000

**Capacidade:**  
2.000 litros/hora

## Aplicação:

Filtragem, desumidificação e desgaseificação de óleo isolante em transformadores, bem como em retentores de óleo isolante em transformadores e reatores.

## Operação:

Sistema Termovácuo (remoção de água, gases e partículas).



**Dimensões (C x L x A):**  
900 x 1400 x 1570 mm

**Peso:** 370 kg

**Potência:** 27 kW

**Tensão:** 220-380-440  
Vca (trifásico)

**Filtros:** Pré-filtro em tela Inox - filtro coalescente - filtro de saída Elemento Filtrante Resina Fenólica e/ou melamínica ( 01 - 05 - 125 Mícrons)

**Pinel de Controle:** Tensão de comando 220 vca - 24 vdc / com opcional de clp com ihm.

**Classe de Proteção:** IP54

## Características:

- Estrutura em aço carbono ou inox - com pintura epóxi
- Rodízios para transporte
- Válvulas em inox 304

# Purificadores Termovácuo

## TFi 3000

**Capacidade:**  
3.000 litros/hora

### Aplicação:

Filtragem, desumidificação e degaseificação de óleo isolante em transformadores, bem como em retentores de óleo isolante em transformadores e reatores.

### Operação:

Sistema Termovácuo contínuo (remoção de água, gases e partículas).



### Dimensões (C x L x A):

1250 x 950 x 1850 mm

**Peso:** 330 kg

**Potência:** 27 kW

**Tensão:** 220-380-440  
Vca (trifásico)

**Filtros:** Pré-filtro em tela Inox  
-Filtro coalescente - Filtro saída  
03 micras

**Pinel de Controle:** Tensão de comando 220 vca - 24 vdc / com opcional de clp com ihm.

**Classe de Proteção:** IP54

### Características:

- Estrutura em aço carbono ou inox - com pintura epóxi
- Rodízios para transporte
- Válvulas em inox 304



# Desidratadores Termovácuo Linha TFL

A linha de Desidratadores Termovácuo TFL da Termofiltro foi projetada para a descontaminação de óleos lubrificantes e hidráulicos, atuando especificamente na remoção de água livre do fluido. Com tecnologia própria e foco em eficiência operacional, os equipamentos TFL utilizam resistências de baixa dissipação térmica em conjunto com um cesto de anéis Pall Ring, alojado em uma câmara de alto vácuo, promovendo um processo eficaz de desidratação sem comprometer as propriedades do óleo.

## Aplicações Industriais e Operação Paralela

Os desidratadores TFL são indicados para uso em máquinas industriais como injetoras, prensas, extrusoras, redutores, turbinas e laminadores. Sua operação em paralelo ao sistema permite a limpeza contínua do óleo, mantendo o fluido dentro das normas e reduzindo custos com manutenções corretivas.

Versáteis e compactos, os modelos da linha TFL podem ser facilmente transportados em veículos utilitários, adaptando-se tanto a oficinas quanto a operações in loco.

## Processo de Filtragem do Óleo

### Aquecimento controlado:

O óleo é aquecido de forma gradual por resistências de baixa dissipação térmica, preservando sua integridade e preparando-o para o processo de desgaseificação.

### Câmara de alto vácuo com Pall Ring:

A câmara opera sob alto vácuo contínuo e utiliza anéis Pall Ring para aumentar a área de contato e facilitar a remoção da água livre.

### Sistema de filtragem dupla:

Composto por filtro de malha metálica e elemento filtrante com retenção de até 3 micras, aliado a manômetros de entrada e saída para controle de pressão diferencial.

### Resultados operacionais:

O processo garante a circulação de óleo limpo e seco por todo o sistema, inclusive em áreas que não são atingidas por simples trocas de óleo, contribuindo diretamente para a redução de falhas, maior disponibilidade dos equipamentos e extensão da vida útil do fluido.

## Produtos Disponíveis

TFL 1000

TFL 2000

TFL 3000

# Desidratadores Termovácuo TFL 1000

**Capacidade:**  
1.000 litros/hora

## Aplicação:

Filtragem de óleo hidráulico.

## Operação:

Sistema Termovácuo  
(remoção de água, gases  
e partículas).



## Dimensões (C x L x A):

1100 x 800 x 1390 mm

**Peso:** 320 kg

**Potência:** 12 kW

**Tensão:** 220-380-440  
Vca (trifásico)

**Filtros:** Pré-filtro em tela Inox -  
filtro coalescente - filtro de  
saída com cabeçote para  
filtros até 03 microns

**Panel de Controle:** Tensão de  
comando 220 vca - 24 vdc /  
com opcional de cli com ihm.

**Classe de Proteção:** IP54

## Características:

- Estrutura em aço carbono ou inox - com pintura epóxi
- Rodízios para transporte
- Válvulas em inox 304



# Desidratadores Termovácuo TFL 2000

**Capacidade:**  
2.000 litros/hora



## **Aplicação:**

Filtragem de óleo hidráulico.

## **Operação:**

Sistema Termovácuo (remoção de água, gases e partículas).



## **Dimensões (C x L x A):**

900 x 1400 x 1570 mm

**Peso:** 370 kg

**Potência:** 27 kW

**Tensão:** 220-380-440 Vca (trifásico)

**Filtros:** Pré-filtro em tela Inox - filtro coalescente - filtro de saída com cabeçote para filtros até 03 microns

**Pinel de Controle:** Tensão de comando 220 vca - 24 vdc / com opcional de clp com ihm.

**Classe de Proteção:** IP54

## **Características:**

- Estrutura em aço carbono ou inox - com pintura epóxi
- Rodízios para transporte
- Válvulas em inox 304

# Desidratadores Termovácuo TFL 3000

**Capacidade:**  
3.000 litros/hora

## Aplicação:

Filtragem de óleo hidráulico.

## Operação:

Sistema Termovácuo  
(remoção de água, gases  
e partículas).



## Dimensões (C x L x A):

1250 x 950 x 1850 mm

**Peso:** 330 kg

**Potência:** 27 kW

**Tensão:** 220-380-440

Vca (trifásico)

**Filtros:** Pré-filtro em tela Inox -  
Filtro coalescente - Filtro saída  
03 micras

**Pinel de Controle:** Tensão de  
comando 220 vca - 24 vdc /  
com opcional de clp com ihm.

**Classe de Proteção:** IP54

## Características:

- Estrutura em aço carbono ou inox - com pintura epóxi
- Rodízios para transporte
- Válvulas em inox 304



# Desidratadores Termovácuo Linha TFL Ex

Desenvolvida para operar com segurança em atmosferas potencialmente explosivas, a linha **TFL EX** da Termofiltro foi projetada para realizar a desidratação e purificação de óleos lubrificantes e hidráulicos com máxima eficiência e proteção. Combinam resistências de baixa dissipação térmica com cesto de anéis Pall Ring em uma câmara de vácuo de alta performance, promovendo a extração eficiente de água livre sem comprometer a integridade do fluido.

Os modelos EX seguem rigorosos critérios de segurança industrial e são construídos com componentes certificados para áreas classificadas, oferecendo confiabilidade em ambientes críticos como plataformas offshore, embarcações, plantas químicas e refinarias.

## Aplicações Industriais e Operação Paralela

Projetada para atender a segmentos como **offshore, óleo e gás, química pesada, e energia**, a linha TFL EX é ideal para uso em equipamentos como redutores, turbinas, laminadores e sistemas hidráulicos operando sob risco de ignição.

Com estrutura compacta e vedação reforçada, os modelos podem ser utilizados em campo com total segurança e transportados em utilitários de pequeno porte, viabilizando operações remotas ou embarcadas.

## Processo de Filtragem do Óleo Lubrificante

### Aquecimento seguro e controlado:

O sistema de aquecimento utiliza resistências com dissipação controlada, encapsuladas conforme normas EX, garantindo segurança mesmo em ambientes inflamáveis.

### Câmara de alto vácuo com tecnologia Pall Ring:

A câmara opera sob vácuo contínuo, com anéis Pall Ring que ampliam a eficiência da separação de água, mantendo a integridade do óleo lubrificante ou hidráulico.

### Filtragem robusta com monitoramento:

Conta com filtro metálico de entrada e elemento filtrante de até 3 micras. Os manômetros de entrada e saída permitem o monitoramento da pressão diferencial, prevenindo saturação e garantindo a continuidade do processo.

### Resultado em conformidade e segurança:

O óleo tratado circula limpo e seco por válvulas, tubulações e componentes internos, mesmo nas áreas mais sensíveis do sistema. Isso reduz drasticamente o risco de falhas, prolonga a vida útil dos ativos e garante operação contínua, segura e conforme as normas de áreas classificadas (Ex d).

## Produtos Disponíveis

TFL 2000 Ex

# Desidratadores Termovácuo TFL 2000 Ex

**Capacidade:**  
2.000 litros/hora

## Aplicação:

Filtragem de óleo hidráulico.

## Operação:

Sistema Termovácuo contínuo (remoção de água, gases e partículas).



## Dimensões (C x L x A):

1050 x 1450 x 1650 mm

**Peso:** 470 kg

**Potência:** 18 kW

**Tensão:** 440 V

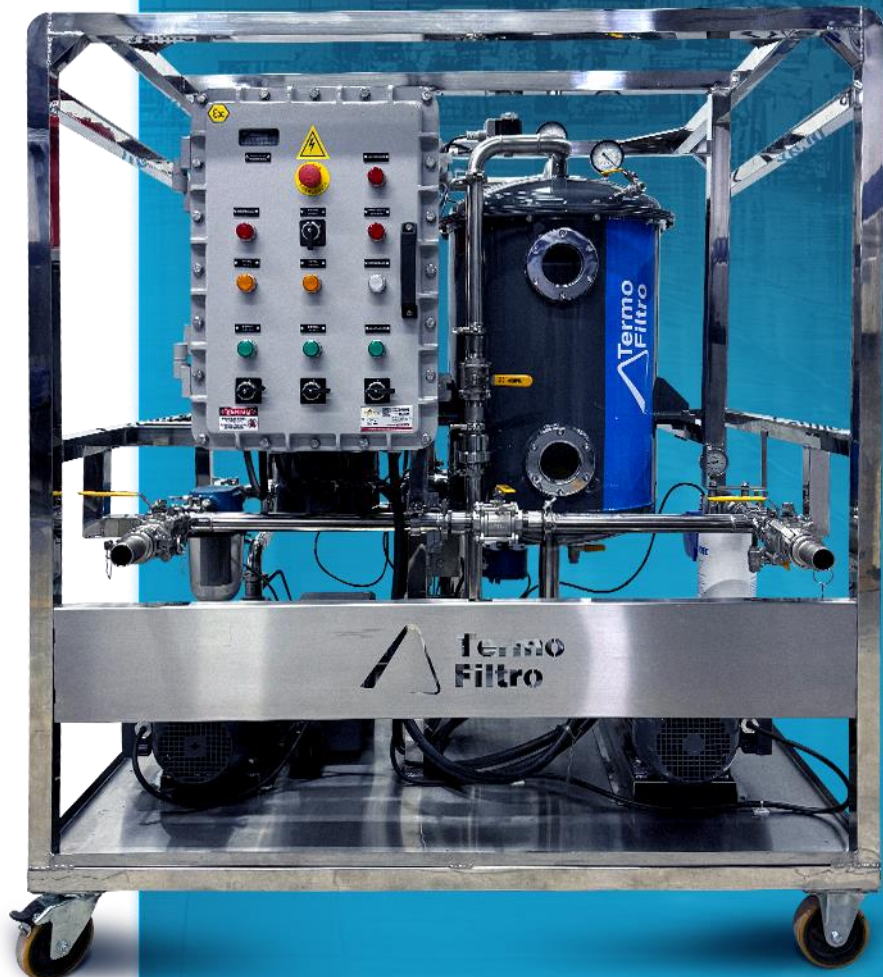
**Filtros:** Pré-filtro em tela Inox –filtro coalescente - filtro de saída com cabeçote para filtros até 03 microns

**Painel de Controle:** Tensão de comando 220 vca - 24 vdc – a prova de explosão (EX)

**Classe de Proteção:** a prova de explosão (Ex)

## Classificações:

- Resistências: EX db IIB T5 Gb / EX db IIB T4 Gb
- Motor: EX db IIB T4 Gb – IP66
- Válvula Solenoides: EX mb IIC T4 Gb T40°C – IP67
- Chave de Nível Magnética: EXD IIC T4 Gb – IP66
- Tomada e Plug: EX IIC T6 Gb – IP66
- Painel de Comando Elétrico: EX d IIB T6 Gb / EX tb IIIC T85° Db – IP66
- Pressostato: EX d IIC T6/T4 Gb – IP66



# Termovácuo Linha TFM

Projetado para aplicações que exigem alta performance na purificação de óleos lubrificantes minerais ou sintéticos, o modelo **TFM600** é uma solução robusta da Termofiltro para remoção de água livre, água emulsionada, partículas sólidas e gases dissolvidos.

Ideal para ambientes industriais que operam com fluidos de viscosidade entre 10 e 100 cSt, o equipamento oferece alta eficiência na revitalização de óleo, contribuindo diretamente para a performance e a longevidade de sistemas mecânicos.

## Aplicações Industriais e Eficiência Operacional

É indicado para processos de manutenção preventiva ou corretiva de sistemas hidráulicos e equipamentos lubrificados, especialmente em ambientes com alta exigência de qualidade do fluido. Seu uso garante a estabilidade operacional de redutores, turbinas, prensas, laminadores, entre outros. O modelo pode ser operado em modo estacionário ou ser facilmente transportado para aplicação em campo, atendendo diversas rotinas industriais.

## Processo de Purificação e Benefícios Técnicos

### Remoção completa de contaminantes:

A câmara de vácuo de alta eficiência aliada ao aquecimento controlado permite a extração de água livre, emulsionada, partículas e gases dissolvidos no óleo, restaurando suas propriedades originais.

### Aquecimento de precisão:

Com potência de 9000W, o sistema de aquecimento opera com controle térmico seguro, preservando a estabilidade química do fluido durante o processo.

### Otimização do desempenho industrial:

O uso do TFM600 reduz significativamente o tempo de máquina parada, evita quebras por contaminação, minimiza intervenções corretivas e prolonga a vida útil do óleo — gerando ganhos econômicos e ambientais.

## Produtos Disponíveis

**TFM 600**

# Termovácuo TFM 600

**Capacidade:**  
1.000 litros/hora

## Aplicação:

Remoção de contaminantes físicos e químicos de óleos lubrificantes minerais e sintéticos.

## Operação:

Sistema Termovácuo contínuo (remoção de água, gases e partículas).



## Dimensões (C x L x A):

600 x 600 x 1200 mm

**Peso:** 160 kg

**Potência:** 9 kW

**Tensão:** 220-380-440  
Vca (trifásico)

**Filtros:** Pré-filtro em tela Inox - ELEMENTO FILTRANTE RESINA FENÓLICA e/ou melamínica ( 01 - 05 - 125 Microns) e filtro coalescente , cabeçote filtro de saída de até 03 microns

**Pinel de Controle:** Tensão de comando 220 vca - 24 vdc / com opcional de clp com ihm.

**Classe de Proteção:** IP54

## Características:

- Estrutura em aço carbono ou inox - com pintura epóxi
- Rodízios para transporte
- Válvulas em inox 304



# Unidade de Filtragem

As Unidades de Filtragem da Termofiltro foram desenvolvidas para garantir a pureza de óleos hidráulicos, lubrificantes e minerais, seja para remoção de contaminantes físicos ou tratamento de verniz. Os modelos **UF** e **UFS** atendem diferentes níveis de complexidade industrial e são projetados para operar em rotinas de **manutenção preventiva, troca de óleo, transferência de fluido e restauração de desempenho do sistema.**

Com tecnologia de fácil operação, estrutura robusta e opcionais que se adaptam a diversas demandas técnicas, essas unidades reduzem falhas, minimizam paradas e prolongam a vida útil de equipamentos críticos.

## Aplicações Industriais

Compatíveis com sistemas hidráulicos e de lubrificação de máquinas como **injetoras, redutores, turbinas, laminadores e prensas**, as unidades operam de forma contínua, mesmo com o sistema em funcionamento. A linha atende desde oficinas de manutenção até ambientes industriais de alta exigência técnica, com versões portáteis, compactas e de alta vazão.

## Recursos Técnicos e Diferenciais

- Filtragem com elementos de alta eficiência (incluindo Beta 1000)
- By-pass para descarte controlado de óleo contaminado
- Trocador de calor de placas (modelo UFS)
- Suporte para cabeçotes de diferentes fabricantes
- Estrutura em **aço inox AISI 304**
- Modelos com **motor e painel EX (à prova de explosão)**
- Versões com **inversor de frequência** para ajuste fino de vazão
- Gravação personalizada da logomarca do cliente

## Produtos Disponíveis

[UF](#)[UFS](#)

# Unidade de Filtragem UF

**Capacidade:**  
2.000 litros/hora

**Aplicação:**

Filtragem e transferência de óleo hidráulico.

**Operação:**

Atua de forma contínua, mesmo com os sistemas em funcionamento, mantendo o fluido limpo e dentro das normas.



**Dimensões (C x L x A):**

570 x 500 x 1100 mm

**Peso:** 50 kg

**Potência total instalada:**

1,2 kW

**Tensão:** 220-380-440

Vca (trifásico)

**Pressão:** 4 bar

**Filtros:** Cabeçote duplo com filtros de retenção até 03 Microns

**Pinel de Controle:**

Acionamento direto.

**Classe de Proteção:**

Chave seletora

**Características:**

- Estrutura em aço carbono ou inox - com pintura epóxi
- Rodízios para transporte
- Válvulas em inox 304



# Unidade de Filtragem UFS

**Capacidade:**  
1.600 litros/hora

## Aplicação:

Abastecimento e troca de óleo em equipamentos como redutores, turbinas e injetoras.

## Operação:

Opera com vazões ajustáveis, podendo incluir trocador de calor e atuar também como unidade de transferência.



## Dimensões (C x L x A):

400 x 440 x 1000 mm

**Peso:** 40 kg

## Potência total instalada:

1,2 kW

## Tensão:

220-380-440 Vca (trifásico)

**Pressão:** 4 bar

**Filtros:** Cabeçote duplo com filtros de retenção até 03 Microns

## Pinel de Controle:

Acionamento direto.

## Classe de Proteção:

Chave seletora

## Características:

- Estrutura em aço carbono ou inox - com pintura epóxi
- Rodízios para transporte
- Válvulas em inox 304



# Bomba de Transferência de Óleo

A Bomba de Transferência de Óleo da Termofiltro foi desenvolvida para realizar com eficiência a **transferência e aplicação de óleos lubrificantes, hidráulicos e isolantes** em sistemas industriais.

Compacta, versátil e fácil de operar, ela é ideal para ambientes que exigem agilidade, mobilidade e controle no manuseio de fluidos, como oficinas de manutenção, linhas de produção, plantas industriais e áreas de difícil acesso.

## Aplicações Práticas

A Bomba de Transferência é recomendada para abastecimento de sistemas em equipamentos como **injetoras, prensas, redutores, turbinas e unidades hidráulicas**, garantindo que o óleo transferido chegue limpo e seguro ao ponto de uso.

Com estrutura sobre rodas, o equipamento pode ser facilmente transportado e posicionado em diferentes locais, inclusive em áreas remotas ou com acesso restrito.

É uma excelente solução para operações que exigem deslocamento frequente, sem comprometer a segurança ou a integridade do fluido. Quando não estiver em uso, sua estrutura permite armazenamento prático e protegido.

## Benefícios Operacionais

**Mobilidade total:**  
movimentação fácil até o ponto de aplicação.

**Versatilidade de uso:**  
ideal para transferência, abastecimento ou descarte técnico de fluido.

**Personalização sob demanda:**  
possibilidade de adaptação para diferentes aplicações e marcas de filtros.

**Praticidade:**  
operação simples, rápida e segura, com fácil manutenção.

**Eficiência hidráulica:**  
vazões ajustáveis para diferentes volumes operacionais.

## Produtos Disponíveis

**Bomba de Transferência**

# Bomba de Transferência de Óleo

**Capacidade:**  
2.000 litros/hora  
4.000 litros/hora

## Aplicação:

Remoção de contaminantes físicos e químicos de óleos lubrificantes minerais e sintéticos.

## Operação:

Sistema Termovácuo contínuo (remoção de água, gases e partículas).



## Dimensões (C x L x A):

750 x 350 x 950 mm

**Peso:** 50 kg

## Potência total instalada:

0,5 a 1,0 CV (motor)

**Tensão:** 220-380-440 Vca (trifásico ou Monofásica)

**Pressão:** 30 mca

**Filtros:** n/a

## Pinel de Controle:

Acionamento direto.

## Classe de Proteção:

Chave seletora

## Características:

- Estrutura em aço carbono ou inox - com pintura epóxi
- Rodízios para transporte
- Válvulas em inox 304

# Acessórios e Óleo Filtrante



## Óleo Mineral Isolante

A Termofiltro oferece **óleo mineral isolante** de alta qualidade para transformadores, disponível em tambores ou bombonas.

O produto é ideal para aplicações em transformadores, disjuntores, condutores e capacitores, atuando na dissipação de calor gerado internamente.

Também fornecemos soluções completas para **venda e descarte responsável** do óleo, desde que não esteja contaminado com PCB.



## Elementos Filtrantes de Alto Desempenho

A linha de **elementos filtrantes** da Termofiltro é composta por cartuchos de alta eficiência, desenvolvidos para manter a qualidade do óleo tratado e proteger os componentes do sistema. São peças essenciais tanto para o funcionamento ideal dos nossos equipamentos quanto para processos contínuos de manutenção preventiva.

### Esses filtros garantem:

- Retenção de impurezas sólidas e umidade.
- Alto desempenho em processos industriais.
- Substituição fácil e segura.
- Compatibilidade com diversos modelos de equipamentos.

Aliados aos nossos equipamentos, os elementos filtrantes otimizam os processos de limpeza e ajudam sua empresa a atingir **padrões mais altos de desempenho e confiabilidade.**



# Conte com a Termofiltro

**Oferecemos soluções completas** para assegurar o desempenho ideal dos seus equipamentos, com agilidade e confiabilidade!

Venda

Locação

Assistência  
Técnica

Reforma

Análise  
de Óleo

<https://Termofiltro.com.br/>  
[contato@Termofiltro.com.br](mailto:contato@Termofiltro.com.br)

**(11) 2872 5006 | (11) 2872 6005 | (11) 9 4598-1852**

Rua Dario Meira, 43  
Jardim Independência - São Paulo/SP  
CEP: 03223-050